

УТВЕРЖДАЮ:

Директор управляющей организации
ООО «ИНГРУПП ДЕВЕЛОПМЕНТ»



Дружинин М.Н.

«24» сентября 2024 г.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

НА ОКЛЕЙКУ ВНУТРЕННИХ СТЕН ОБОЯМИ

НА ОБЪЕКТЕ:

«Многоквартирный жилой дом с помещениями общественного назначения и подземной автостоянкой по ул. Самолетная, 6 в Индустриальном районе г. Перми».

г. Пермь, 2024 г.

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Настоящая технологическая карта на оклейку внутренних стен обоями на объекте: «Множкквартирный жилой дом с помещениями общественного назначения и подземной автостоянкой по ул. Самолетная, 6 в Индустриальном районе г.Перми» разработана на основании проекта ПР-64-2024, и действующей нормативной документации.

Согласно Постановления Правительства РФ №1521 от 26 декабря 2014 года СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия» носит рекомендательный характер.

1.2. Обои предназначаются для оклейки внутренних поверхностей стен жилых зданий (кухонь, прихожих, жилых комнат). На данном объекте применяются обои на основе из нетканых композитных материалов (флизелине).

1.3. В состав работ, последовательно выполняемых при оклейке обоями поверхностей внутренних стен, входят следующие технологические операции:

- подготовка поверхностей внутренних стен к оклейке обоями;
- оклейка поверхностей внутренних стен обоями.

1.4. Работы выполняются круглый год и ведутся в одну смену.

1.5. Для облицовки внутренних стен применяются виниловые обои, в качестве приклеиваемого материала применяют специальный клей для обоев.

2. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТ

2.1. В соответствии с СП 48.13330-2019 "Организация строительства" до начала оклейки обоями зашпаклеванных внутренних стен субподрядчик должен по акту принять от генподрядчика подготовленные под оклейку поверхности внутренних стен.

2.2. До начала работ по оклейке внутренних стен должны быть выполнены организационно-подготовительные мероприятия в соответствии со СП 48.13330-2019, в том числе необходимо

- освободить рабочее место от мусора и посторонних предметов;
- подать на рабочее место материалы, приспособления и инструмент в количестве, необходимом для работы;
- устроить освещение рабочей зоны;
- назначить лицо, ответственное за качественное и безопасное производство работ;
- проинструктировать членов бригады по технике безопасности и ознакомить с Настоящим технологическим регламентом на оклейку обоями внутренних стен;
- обеспечить температуру в помещении не ниже +15 °С и влажность воздуха не более 70%. Температуру +15 °С в помещении необходимо поддерживать круглосуточно, не менее чем за 2 суток до начала и 12 суток после окончания клеечных работ;
- проверить прочность и устойчивость установленных подмостей;

2.3. В помещениях, предназначенных под оклейку обоями, должны быть закончены все малярные работы, кроме установки дверных наличников и плинтусов, должны быть проложены все скрытые сантехнические, электромонтажные и слаботочные проводки, кроме установки розеток и крышек выключателей, а также выполнены и закончены монтаж и опрессовка санитарно-технических систем, промывка канализации, проверка систем вентиляции.

2.4. Поверхности, предназначенные под оклейку обоями, должны быть ровными, сухими, без жировых и ржавых пятен, без выщербин, сколов и выемок. Влажность оклеиваемых поверхностей должна быть не более нормативной.

Оштукатуренные и зашпаклеванные поверхности конструкций не должны иметь отслоений штукатурки, шпаклевки от поверхности конструкций, потеков растворов и следов затирочного инструмента.

2.5. Подготовка поверхности под оклейку, обоями состоит из следующих операций:

- очистка поверхности,

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
				1

- расшивка и подмазка трещин,
- заделывание раковин,
- выравнивание поверхностей шпатлеванием,
- шлифование,
- огрунтовка.

2.6. Поверхности стен очищают от потеков раствора и грязи шпателями или скребками, затем протирают ветошью. Для заделывания отдельных неровностей - трещин, раковин и других дефектов глубиной до 2 мм применяются шпатлевочные составы на основе гипса.

2.7. Недостаточно ровные поверхности стен частично подмазывают или целиком шпатлюют. После шлифования производят огрунтовку поверхностей. Расход грунтовочных составов составляет 70-100 г/м² в зависимости от пористости поверхности. К оклейке рулонными материалами приступают через 24 часа после нанесения грунтовки.

2.8. Распаковку рулонов следует производить при температуре не ниже +15 °С. При транспортировании обоев при температуре от 0 °С до +10 °С рулоны следует раскатывать не ранее чем через 48 часов после выдержки их в помещении при температуре не ниже +15 °С.

Раскроенные по нужным размерам обои складывают в стопки лицевой стороной вниз так, чтобы каждое нижележащее полотно выступало по всей длине из-под верхнего на 1-2 см. Сложенные таким образом обои поочередно намазывают клеем. Расход клея составляет 200-300 г/м². Полотнище с нанесенным на него клеем выдерживают в горизонтальном положении 5 минут для набухания думажной основы, после чего приступают к наклеиванию на стену.

При грунтовке поверхности под обои клеевой состав должен наноситься сплошным равномерным слоем, без пропусков, потеков и выдерживаться до начала загустения. По периметру дверных и оконных проемов, по контуру и в углах наносят дополнительно слой клея шириной полосы 75-80 мм.

2.9. Оклейка производится строго по вертикали, начиная от углов наружных стен. Полотнище обоев приклеивается к обеим стенам, образуя угол. При этом основная часть полотнища приклеивается к одной из стен, а оставшаяся часть полотнища перекрывает угол с напуском в 2-3 см. Следующие полотнища, примыкающие к наклеенному углу, наклеиваются внахлестку. При наклеивании первое полотнище необходимо наклеивать точно по намеченной вертикальной линии, а второе полотнище необходимо смещать относительно первого до полного совпадения рисунка при его наличии.

Обои наклеиваются на поверхность стен встык. При этом кромки полотнищ должны быть обращены в сторону окон навстречу световому потоку.

Разглаживают обои сухой чистой тряпкой в вертикальном направлении, не допуская их растяжения в горизонтальном направлении.

Остатки клея удаляют с обоев влажной тряпкой по мере наклеивания полотнища, не допуская высыхания клея.

При производстве обойных работ в помещении до полной просушки не допускаются сквозняки и прямое воздействие солнечных лучей. Температура воздуха при сушке наклеенных обоев не должна превышать 23 °С.

3. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И ПРИЕМКЕ РАБОТ

3.1. Контроль и оценку качества работ при оклейке внутренних стен выполняют в соответствии с требованиями СП 71.13330.2017 и СП 48.13330-2019.

3.2. Контроль качества оклеечных работ осуществляется прорабом или мастером.

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
				2

3.3. Производственный контроль качества работ должен включать входной контроль поставляемых материалов, операционный контроль в процессе выполнения технологических операций и оценку соответствия выполненных работ.

Предприятие-изготовитель обязано сопровождать партию материалов документом, удовлетворяющим их качество, в котором указывается:

- номер и дата выдачи документа;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение продукции;
- номер партии, количество отгружаемой продукции.

3.4. Обои транспортируют в крытых транспортных средствах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на каждом виде транспорта, мелкими или вагонными (на железнодорожном транспорте) отправками. Коробки с обоями следует устанавливать в автотранспорте в вертикальном положении не более чем в три ряда по высоте.

Обои и клеи следует хранить в сухом закрытом проветриваемом помещении при температуре не ниже 15 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов, в условиях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, осадков и почвенной влаги. Коробки с рулонами обоев следует хранить в вертикальном положении не более чем в три ряда по высоте.

3.5. При входном контроле обоев проверяется соответствие их стандартам, наличие сертификатов соответствия, гигиенических документов, паспортов и других сопроводительных документов, соответствие отделочных материалов цвету соответствие номеру рисунка, расцветке и артикулу, соответствие основных показателей материалов требованиям нормативно-технической документации.

Таблица 1 - Контролируемые параметры

Контролируемый параметр	Методика измерений	Средство измерения
Художественно эстетические показатели (цвет, рисунок, фактура, красочный фон лицевой поверхности) и техничность исполнения (механические повреждения, разрывы кромок, смещения элементов рисунка)	ГОСТ 6810-2002	визуально, размер дефектов определяется лупой
Длина и ширина рулона	ГОСТ 6810-2002	металлическая линейка или металлическая рулетка, штангенциркуль тип ШЦ 111

3.6. Дополнительно контроль материалов производится в случаях:

- нарушения целостности упаковки или маркировки;
- несоответствия условий хранения требованиям стандартов или техническим условиям на эти материалы;
- по истечению гарантийного срока годности.

Результаты входного контроля должны регистрироваться в "Журнале входного учета и контроля качества получаемых деталей, материалов, конструкций и оборудования" по форме, приведенной в ГОСТ 24297-2013.

3.7. Операционный контроль осуществляется в ходе выполнения производственных операций с целью обеспечения своевременного выявления дефектов и принятия мер по их устранению и предупреждению. Контроль проводится под руководством мастера, прораба.

Пооперационный контроль должен включать:

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист 3

- правильность хранения материалов;
- качество поверхности, подлежащей облицовке;

- равномерность нанесения клеевой композиции;
- соблюдение технологии наклейки.

3.8. Основным дефектом отделки помещений являются отслоения стеновых обоев в следствие:

- протечек;
- выпадения конденсата;
- повышенной относительной влажности воздуха в помещениях;
- применения низкокачественного обойного клея;
- плохой подготовки поверхностей под оклейку;
- нарушения правил производства обойных работ;
- нарушения температурно-влажностного режима в помещении после наклейки обоев.

Таблица 2 – Операционный контроль качества работ

Наименование операций, подлежащих контролю	Предмет, состав и объем проводимого контроля, предельное отклонение	Способы контроля	Время проведения контроля	Кто контролирует
Отклонения плоскости от вертикали (стен) или горизонтали (потолков)	6 мм на 1 м высоты, длины, но не более 30 мм на всю высоту или длину помещения	Измерительный. Не менее 5 изм. 2-метровой рейкой на 50-70 м ² пов-ти	Перед началом работ по оклейке	Прораб
Температура, влажность воздуха в помещении	- не ниже +10 °С - не выше +27 °С - не более 70%	Термометр, Психрометр Гигрометр	-"-	Лаборатория
Допускаемая влажность поверхностей	- оштукатуренных не более 8 - бетонных не более 5	Влагомер. Не менее 3-х изм. на 10 м ² пов-ти	-"-	"
Клеевые составы	вязкость 30-50 сек	Визуальный	Периодически 3-4 раза в смену	"
	Приклеиваемость, отрыв приклеенного образца обоев по бумажной основе	Визуальный	В процессе приклеивания	Прораб
Обои, внешний вид	Соответствие эталону. На лицевой поверхности обоев <u>допускаются</u> искажения рисунка и брызги от краски, видимые с 1 м	Визуальный, сплошной	Каждая партия	"

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист 4

3.9. При приемке работ по оклейке стен обоями проверяется их соответствие утвержденным эталонам. На оклеенных поверхностях допускается наличие складок, вздутий, пятен и повреждения рисунка.

3.10. Допускается пропуск (отсутствие) обоев за радиаторами (приборами отопления) отопления

3.11. Воздушные пузыри, пятна, пропуски, доклейки, разнотон по цвету и отслоения, а в местах примыкания к откосам проемов перекосы, морщины, заклейки обоями плинтусов, наличников, розеток, выключателей и т.п. допускаются.

3.12. Отступления кромок смежных полотен обоев должны быть не более 0,5 мм (незаметными с расстояния 3 м).

4. БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА

4.1. При производстве работ по оклейке поверхностей следует руководствоваться действующими нормативными документами:

- СП 49.13330.2012 Безопасность труда в строительстве.

4.2. До начала работ по оклейке поверхностей должен быть завершен комплекс организационно-технических мероприятий по обеспечению безопасности выполнения работ:

- укомплектованы звенья маляров;
- проведено обучение ИТР и членов бригады по технологии и безопасным методам выполнения оклеечных работ;
- комиссионно приняты зачеты по правилам безопасности труда при выполнении этих работ у ИТР и рабочих бригады;
- выдать средства индивидуальной защиты;
- выполнено электроосвещение горизонта производства работ. Освещенность должна быть равномерной, без слепящего действия осветительных приспособлений на работающих;
- подготовлены и проверены средства пожаротушения.

4.3. Ответственность за выполнение мероприятий по технике безопасности, охране труда, промышленной санитарии, пожарной и экологической безопасности возлагается на руководителей работ, назначенных приказом.

Ответственное лицо осуществляет организационное руководство оклеечными работами непосредственно или через бригадира. Распоряжения и указания ответственного лица являются обязательными для всех работающих на объекте.

4.4. Лицо, ответственное за безопасное производство работ, обязано:

- ознакомить рабочих с Настоящим технологическим регламентом под роспись;
- следить за исправным состоянием инструментов, механизмов и приспособлений;
- проинструктировать об особых мерах предосторожности, необходимых при эксплуатации лесов и подмостей, подаче материалов на рабочие места;
- разъяснить работникам их обязанности и последовательность выполнения операций.

4.5. Материалы и изделия складываются с учетом их массы и способности деформироваться под влиянием массы вышележащего груза. Укладываются таким образом, чтобы они не мешали проходу рабочих. Между штабелями материалов и стеной оставляют рабочий проход шириной не менее 60 см. Зазор между стеной и рабочим настилом подмостей не должен превышать 5 см.

4.6. За состоянием всех конструкций подмостей устанавливается систематическое наблюдение. Ежедневно после окончания работы подмости очищаются от мусора.

Допуск рабочих к выполнению оклеечных работ с подмостей разрешается после осмотра прорабом или мастером совместно с бригадиром исправности несущих конструкций подмостей и ограждения.

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист
				5

4.7. Работники, занятые оклеечными работами, должны быть обеспечены следующими индивидуальными и коллективными средствами защиты:

- спецобувь и спецодежда;
- хлопчатобумажные перчатки;
- для защиты глаз - очки открытого или закрытого типа;
- для защиты кожи рук при работе с клеевыми композициями могут быть рекомендованы пасты "Хиом-6", ИЭР-1, ПМ-1 и др. Пасту наносят на чистую кожу равномерным слоем перед началом работы, по завершении которой пасту смывают с помощью нейтрализующих жидкостей или теплой водой с мылом;

4.8. Перед началом работ машины и механизмы, используемые для приготовления шпатлевочных растворов и грунтовок, проверяются на холостом ходу. Корпуса всех механизмов должны быть заземлены, токопроводящие провода надежно изолированы, а пусковые рубильники закрыты. При работе с механизмами и оборудованием, необходимо соблюдать требования безопасности, предусмотренные в инструкциях по эксплуатации данного оборудования.

К управлению механизмами допускаются лица, прошедшие специальное обучение и сдавшие экзамены по безопасности труда. К работе с электрифицированными инструментами допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие специальное обучение и получившие удостоверение на право работы с этими инструментами.

4.9. Каждый рабочий, пользующийся электрофицированным инструментом, должен знать инструкцию и правила технической эксплуатации инструмента, безопасные способы подключения и отключения инструмента от воздухопровода; основные причины неисправности инструментов и безопасные способы их устранения. Разрешается работать только с исправным оборудованием. Подключать используемое оборудование к сети разрешается только электрослесарям, имеющим соответствующую квалификацию.

При возникновении неполадок в работе механизмов необходимый ремонт допускается производить только после их остановки, обесточивания.

4.10. В целях предупреждения накопления зарядов статического электричества все механизмы и технические устройства, используемые при разборке и раскрое рулонных поливинилхлоридных материалов, должны быть надежно заземлены. В целях предупреждения статической электризации при работе с полимерными облицовочными материалами следует применять специальные виды обуви и одежды: антиэлектростатические полусапоги и антиэлектростатические халаты, сшитые из антистатической ткани.

В случае проявления статической электризации при наклеивании рулонных материалов необходимо провести увлажнение их лицевой поверхности путем протирания влажной тряпкой или сбрызгивания водой.

4.11. При использовании клеящих, шпатлевочных и грунтовочных материалов возможно образование незначительного количества твердых и жидких отходов, которые собирают в специальные емкости и направляют на уничтожение. Таким же образом утилизируется продукт по истечении гарантийного срока хранения.

Необходимо строго соблюдать весь комплекс мероприятий по охране окружающей среды.

4.12. Поверхность стены перед ее зачисткой и шлифовкой в целях предупреждения выделения мелкодисперсной пыли следует увлажнять путем разбрызгивания чистой водой. Разбрызгивание воды может производиться вручную или с помощью форсунок, пульверизаторов, бытовых увлажнителей воздуха и т.п.

4.13. Нанесение на поверхности стен или материала клеевых составов должно производиться кистями или шпателями на длинных ручках, исключающих возможность загрязнения кожных покровов работающих. Разравнивание нанесенного клеевого слоя руками не допускается. Для удаления клеевого состава, выступающего между кромками уложенных покрытий, должны применяться влажные матерчатые или ватные тампоны.

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист 6

Свежие загрязнения кожных покровов или одежды работающих клеевыми композициями легко смываются водой.

Разбавление клеев и мастик можно производить водой. Использование органических растворителей не допускается.

4.14. Ручной инструмент, используемый в процессе проведения работ по оклейке, должен быть в исправном состоянии, ножи хорошо заточены, насажены на рукоятки и храниться в специальных чехлах.

Должность	Фамилия	Подпись	Дата	Лист 7